

測定  
販売  
工具  
機械

サイクロンダスターは、OSHA規格の安全規格に準拠するよう設計されています。

水切り・油切り・ほこり等に効果的！

# サイクロンダスター

CSK-01



**人体にやさしい!**

OSHA規格の安全規格に準拠するよう設計

**作業環境に抜群!**

作業者の安全を配慮した構造

**省エネ志向型ノズル!**

広範囲での処理が可能のため時間短縮

# 至高のエアガン!!

【使用例】 様々なところで大活躍!



各種フィルターの掃除



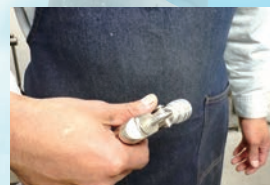
部品の水切り・油切り



基盤のゴミ・埃の除去



食品トレー洗浄後水切り



作業服のほこり飛ばし

CHUO KUKI CO.,LTD.

# 最高水準のエアノズル技術 「エア間欠波動」を採用。

CHUO KUKI CO.,LTD.

## サイクロンダスターは、OSHA規格の安全規格に準拠するよう設計されています。

OSHAの基準値は、安全を保証するための重要なよりどころです。エアガン・ノズルまたはオープン・パイプの下流側の空気圧の測定値が、基準値によると、30psi (0.2MPa) を越えてはなりません。空気圧がそれより高い場合に、オープン・パイプまたはエア・ノズルの吹き出し口が、手や身体の一部によって塞がれるようなことがあれば、空気が皮膚を浸透して血流に入り込み、重大な障害につながる恐れがあります。

サイクロンダスターは、吹き出し口が完全に塞がれないように、また、生じる背圧が30psi (0.2MPa) を越えないように設計されています。オープンパイプによるエアブローでの事故が毎年発生しています。失った視覚や聴覚を取り戻すことはできません。サイクロンダスターは、すべてOSHAの安全規則を完全に満たしており、より安全な作業環境を提供します。

<http://www.ten-corp.co.jp>より一部抜粋

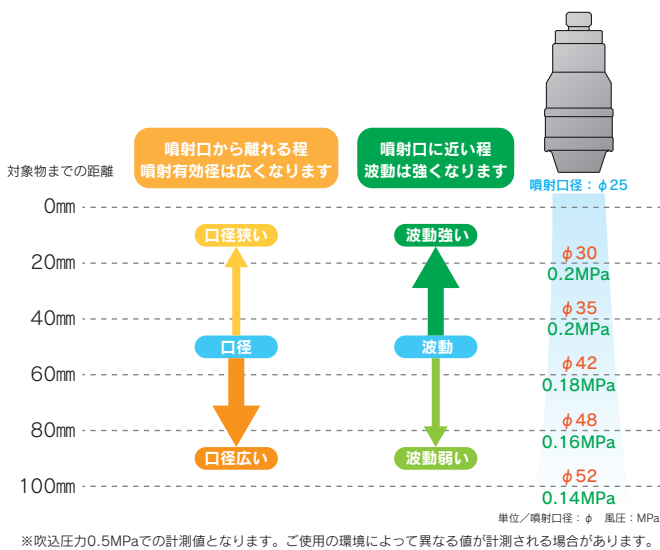
## 密閉時の風圧測定方法 サイクロンダスターのノズル先端密閉時の安全性に関して（横穴の効果確認）

ノズル先端孔と圧力計を漏れが無い様に密封状態で連結し、任意の圧縮空気を注入しダスターのレバーを引いて作動させ、ノズル先端から噴き出る風圧を圧力計で測定した

単位：MPa

常圧用	オリフィスφ6	注入圧力	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9
		風 圧	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.08	0.10

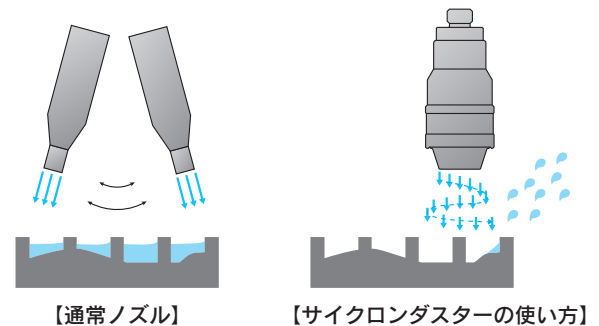
## 間欠波動の範囲



## 使用方法

下図は、「サイクロンダスター」で水切りを行う際の事例です。

1. ブロー中にダスターを左右に振る必要がありません。間欠波動が効率よく水切りをお手伝いします。
2. 対象物との距離は80mm以内を推奨いたします。



## 仕様

製品名	型式	使用流体	最高使用圧力 (注1)	耐圧力	使用温度 (注2)	主要材質	製品重量
サイクロンダスター	CSK-01	圧縮空気	1.0MPa	3MPa	5℃～60℃	アルミ	248g

(注1) ・圧力とは、エアなどが止まっている時の圧力ではなく、使用中の圧力です。

・「エアガンで使用の場合」と「固定配管に直結の場合」で使用圧力が異なるのは、エアガンの圧力損失があるからです。

(注2) 使用温度とは、周囲温度及び流体温度の両方のことです。特に高圧気体を噴出する場合には、コンプレッサーやタンク内の温度よりも5～10℃程度の温度低下がありますので、流体温度が10℃を下回らないように気をつけてください。

※品質向上のため、予告なく仕様を変更することがありますので、あらかじめご承知願います。

より良い製品を多くの生産現場へ  
**中央空機株式会社**

本社工場 TEL 0285-37-9033(代) FAX 0285-37-9077

<http://www.chuoukuuki.jp> E-mail: [info@chuoukuuki.jp](mailto:info@chuoukuuki.jp)

埼玉営業所・小山営業所・仙台営業所・北陸営業所